

АСПМ
АССОЦИАЦИЯ
СВАРЩИКОВ
ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

Развитие рынка полимерных труб, листов, пленок и т.п. О деятельности АСПМ

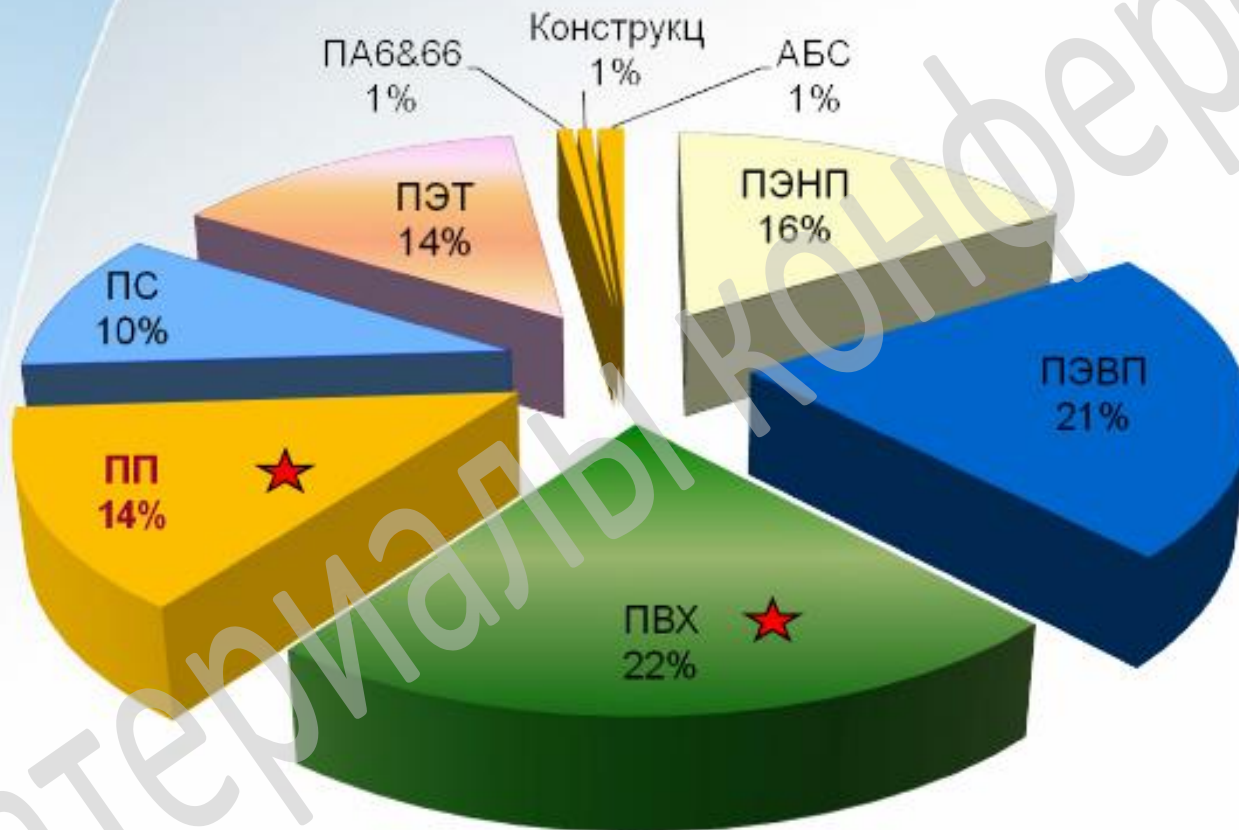
Зайцева Елена Игоревна, директор АСПМ

* Несмотря на пониженный прогноз по росту объема промышленного производства в России, неоднозначную экономическую и политическую ситуацию вокруг РФ, необходимо констатировать, что механизмы увеличения внутреннего спроса в стране практически неисчерпаемы.

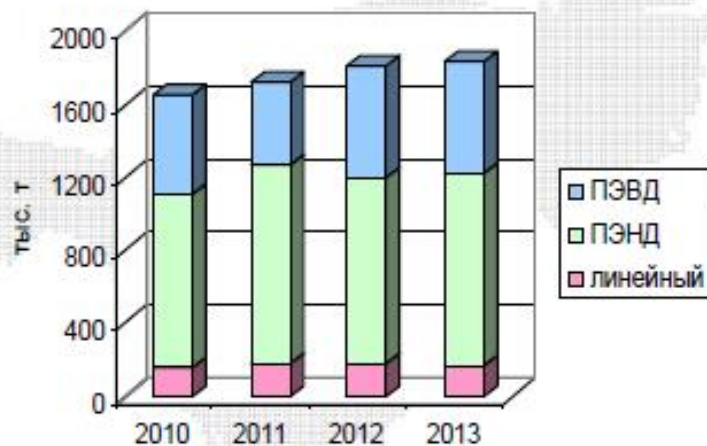
* Развитие ситуации выявляет новые точки роста, одной из которых может и должна стать индустрия производства и переработки полимеров. Потребление полимерных изделий в РФ имеет крайне высокий потенциал, и, в первую очередь, потому что это – качество жизни каждого.



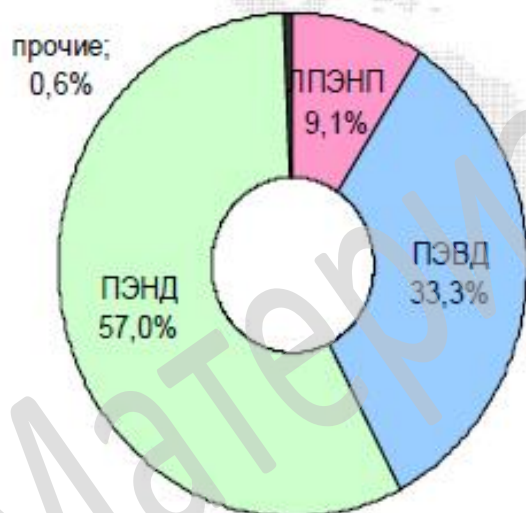
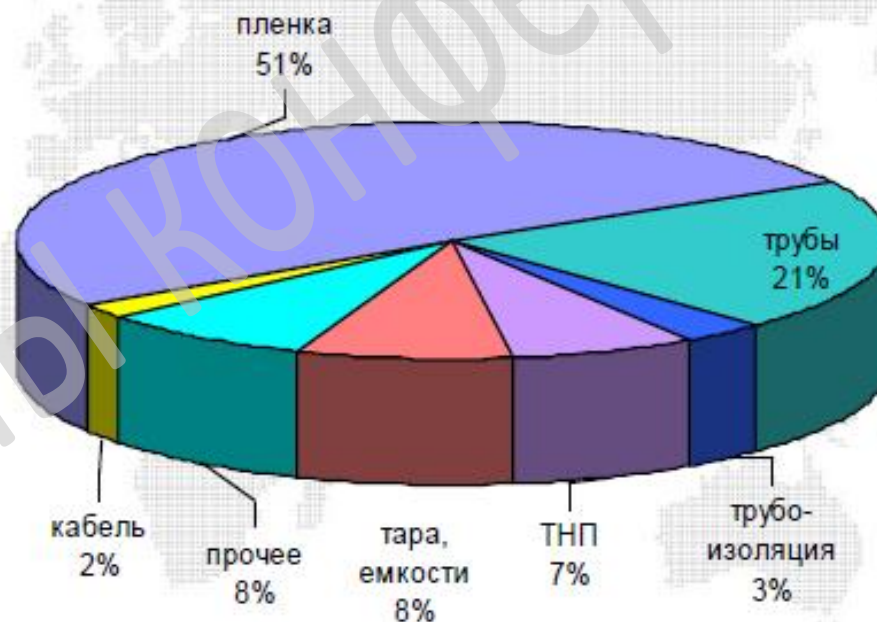
Среднее потребление термопластичных полимерных материалов в РФ



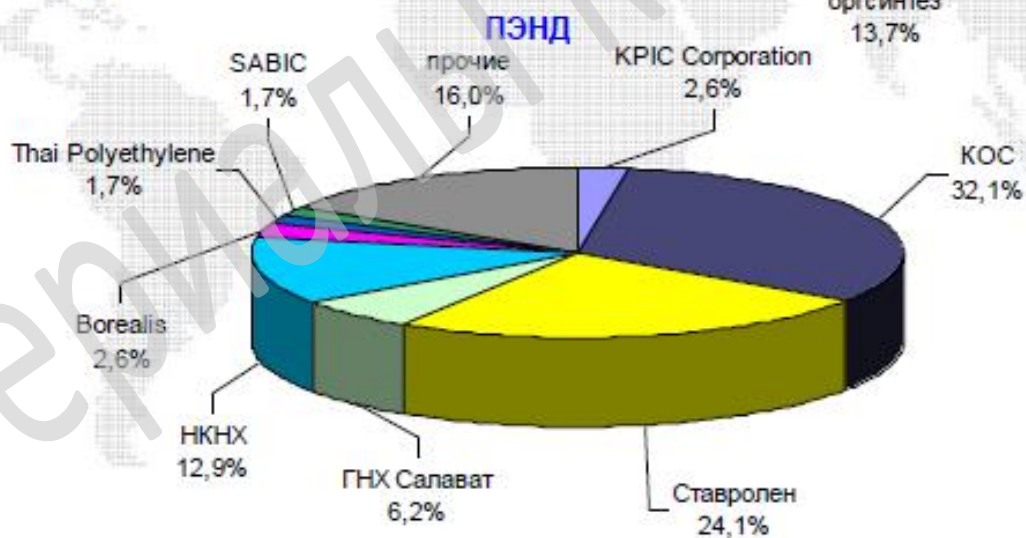
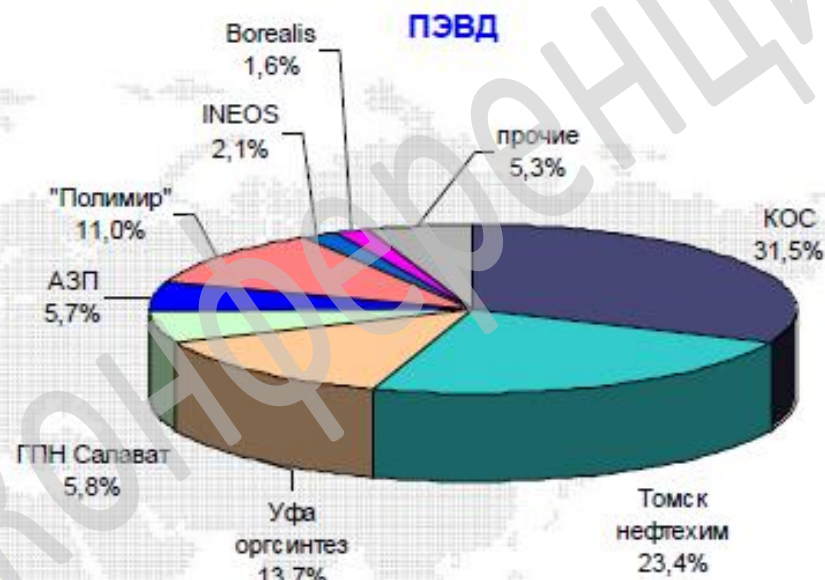
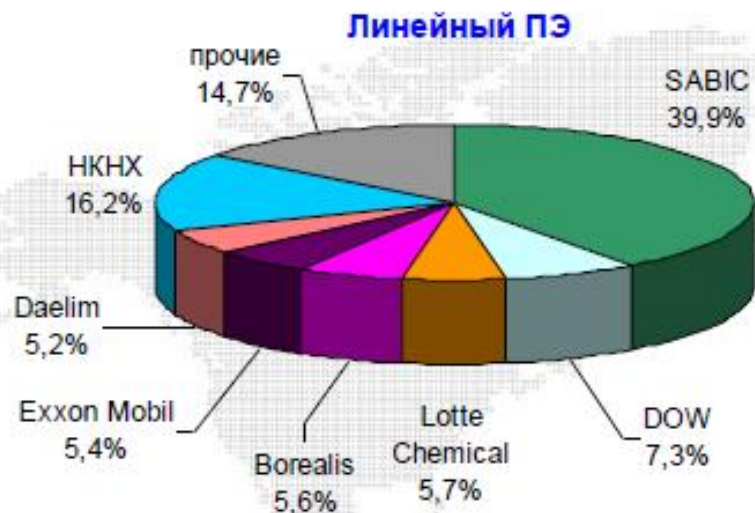
По видам



По областям потребления



Структура рынка ПЭ по производителям



Проекты по увеличению ПЭ мощностей в России

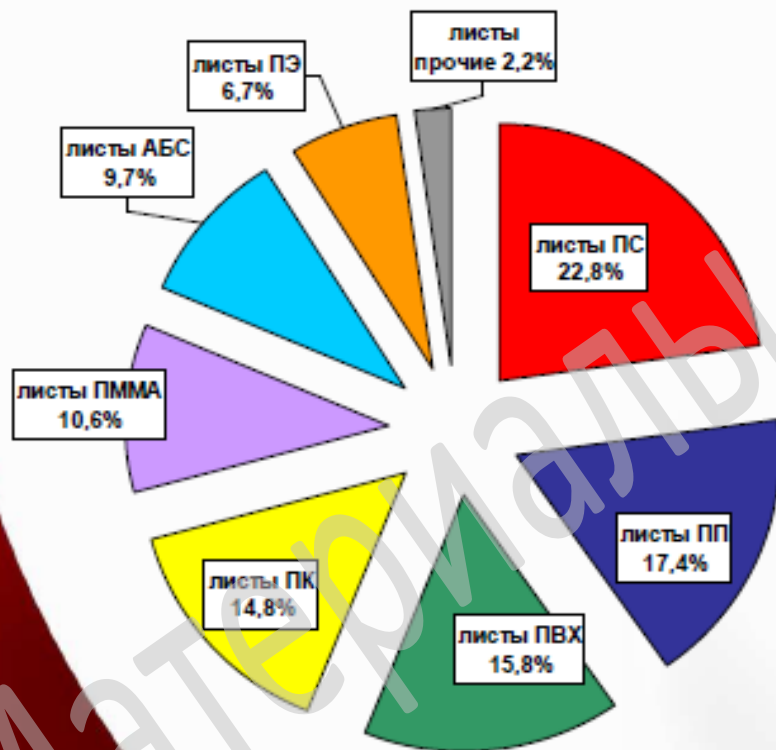
Производитель	Текущие мощности, тыс. т/г	Проектные мощности, тыс. т/г	Год ввода
Казаньоргсинтез	741	830	2016
Томскнефтехим	240	240	
Ставролен	300	300	
Ангарский завод полимеров	77	345	2016
Ново-Уренгойский ГХК	–	400	2016
Балтийский ГХК	–	1500	2016
Нижнекамскнефтехим	230	600	2017
Объединенная нефтехимическая компания	90	850	2018
Тобольский НХК	–	1500	2018
Самарский НХК	–	450	2018
Газпром нефтехим Салават	166	780	2020
Каспийский ГХК	–	600	2021
Белогорский ГХК	–	2400	2017-2028
Восточная нефтехимическая компания	–	1530	2022-2028
Всего	1844	12326	

Доли полимерных и металлических труб в России, 2012-2013гг.

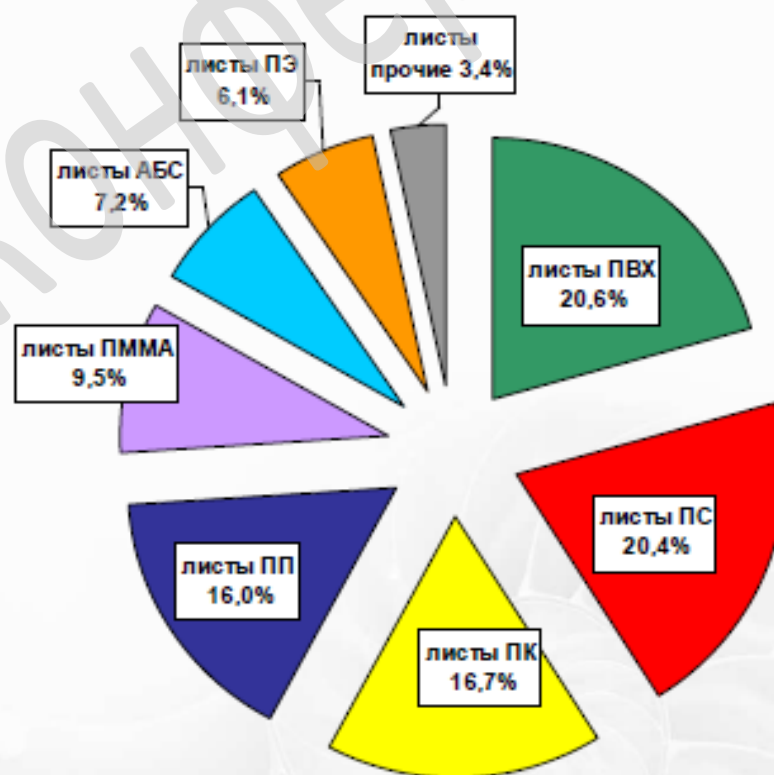


Видовая структура производства и потребления полимерных листов по данным CREON

производство



потребление

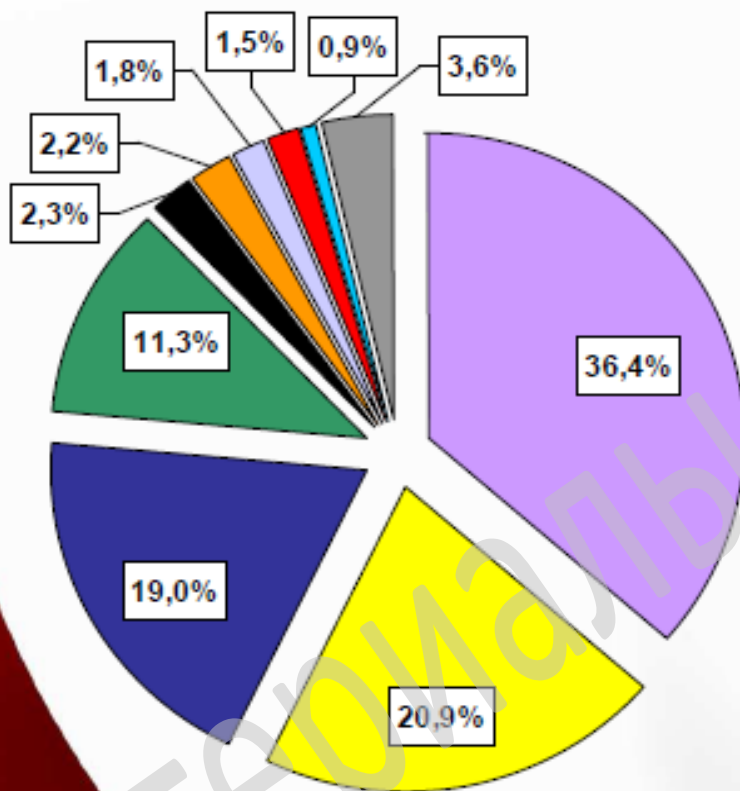


Структура производства и потребления листов не претерпела значительных изменений



CREON Сегментация рынка полимерных листов в 2008 г.

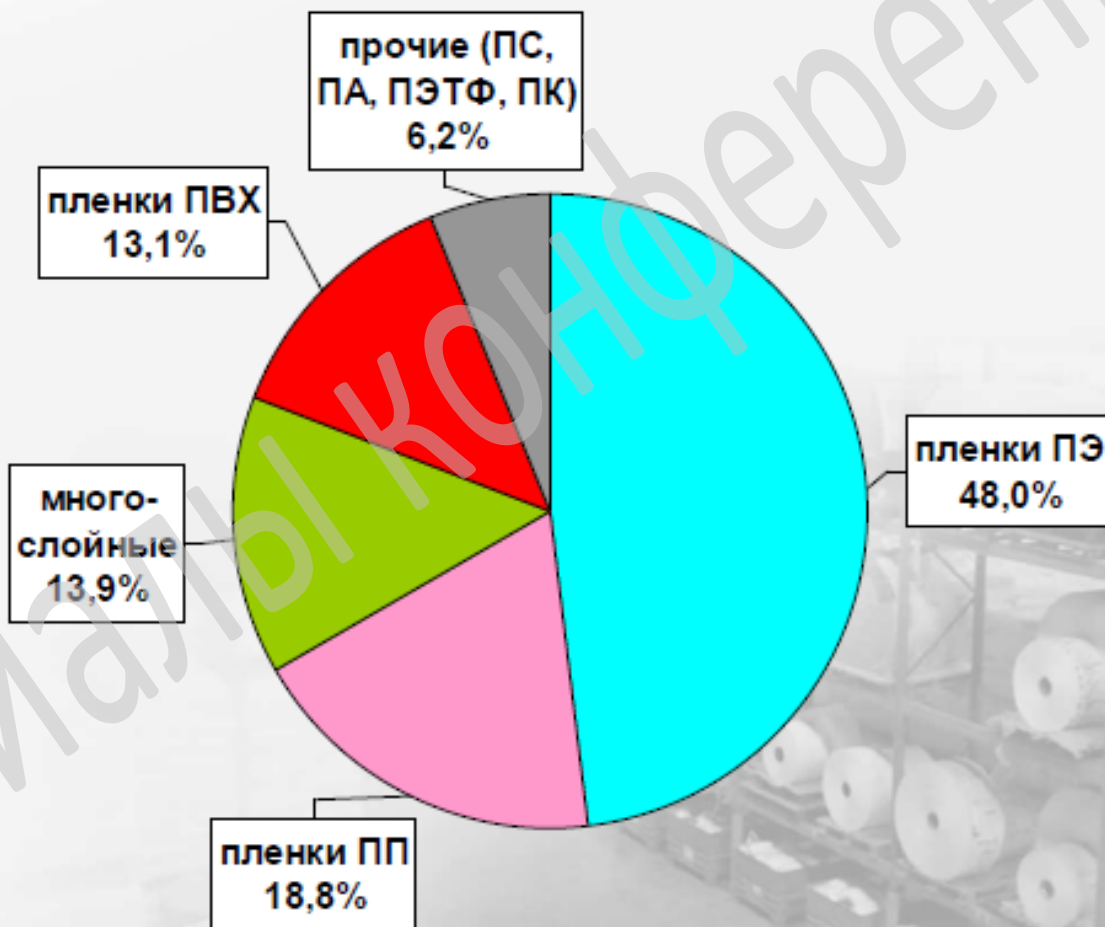
Развитие основных сегментов оказывает решающее влияние на состояние спроса на российском рынке полимерных листов



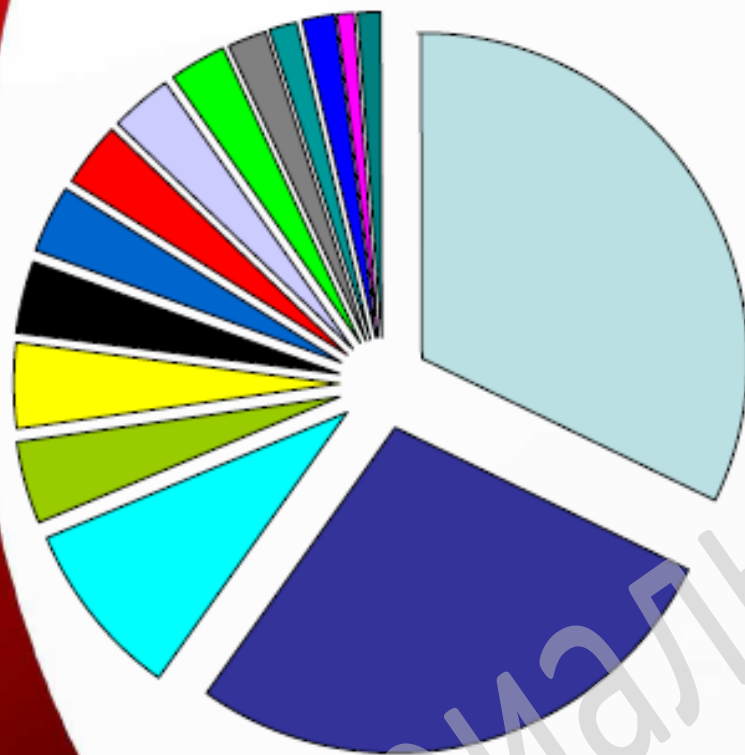
- Строительство (жилищное, промышленное, дорожное, в сельском хозяйстве, производство строительных материалов)
- Производство рекламных, канцелярских и полиграфических материалов
- Машиностроение, включая авиа-, судо-, автомобиле- и приборостроение, оборудование
- Производство тары и упаковки
- Производство товаров народного потребления
- Электроника и электротехника
- Мебельная промышленность
- Производство сантехнических изделий
- Легкая промышленность
- Прочие



Видовая структура производства полимерных пленок по данным CREON

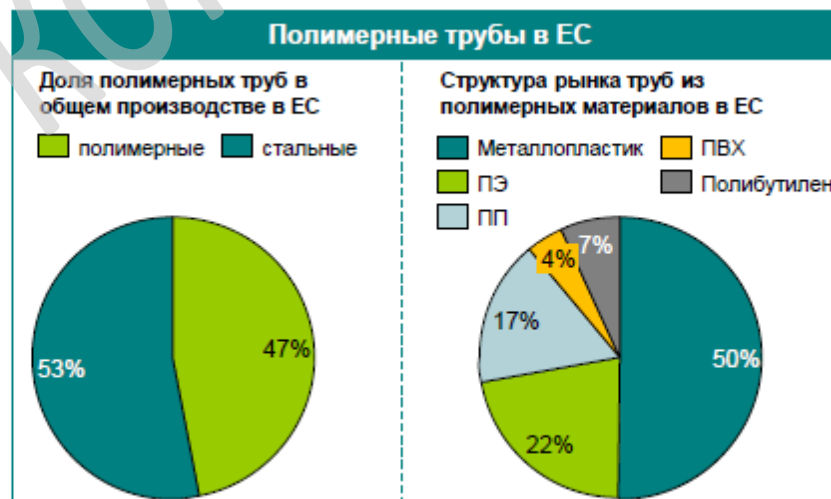
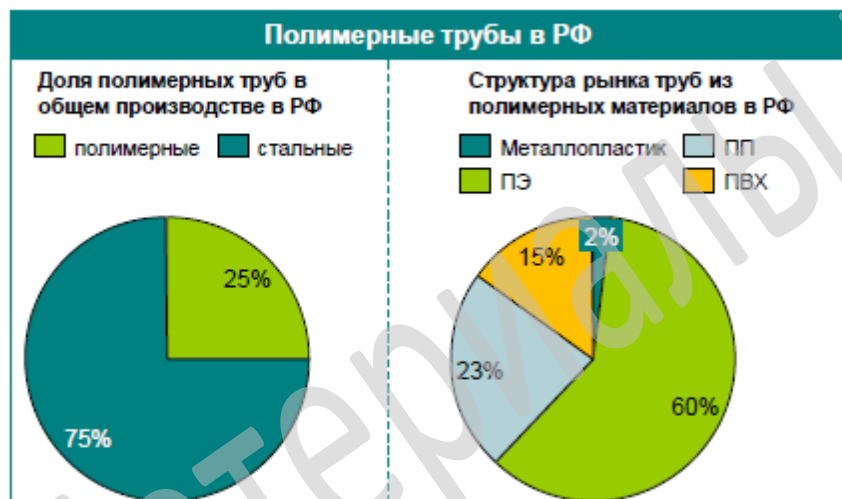
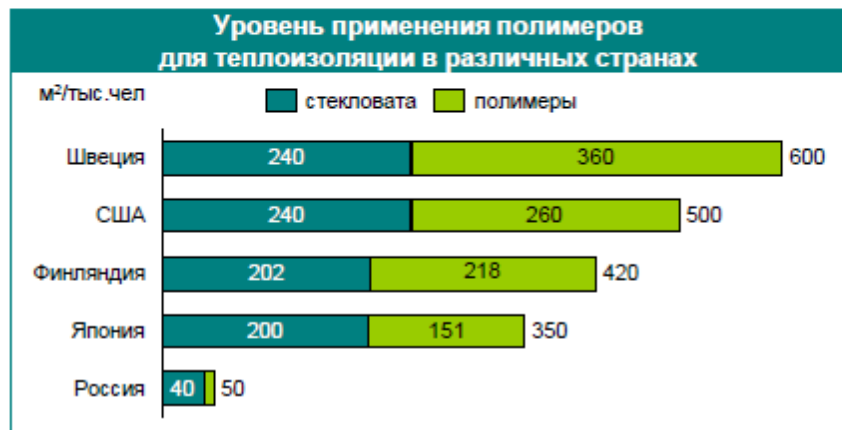


Сегментация российского рынка полимерных пленок в 2008 г.



- Пищевая промышленность 32,4%
- Упаковка 27,5%
- Сельское хозяйство и растениеводство 9,0%
- Строительство 3,9%
- Лесная, деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность 4,1%
- Домашние хозяйства 3,5%
- Машиностроение и металлообработка 3,5%
- Химическая и нефтехимическая промышленность 3,4%
- Газовая промышленность 3,0%
- Легкая промышленность 2,7%
- Нефтедобывающая промышленность 1,9%
- Промышленность строительных материалов 1,6%
- Электроэнергетика 1,5%
- Медицинская промышленность 1,0%
- Прочие виды деятельности 1,0%

ПОТРЕБЛЕНИЕ ПОЛИМЕРОВ В РАЗВИТЫХ СТРАНАХ УКАЗЫВАЕТ НА СУЩЕСТВУЮЩИЙ ПОТЕНЦИАЛ РОСТА СПРОСА НА НЕФТЕХИМИЮ В РФ,...



Примечание: * - фольгированные, перфорированные
 Источники: Росстат, Dow, АКПР, ФТС, Металлополимер, отраслевые СМИ, EURIMA, НПП «Технологии Эластомерных Композитов»

Последние предкризисные цифры 2014г.

- * Отечественные переработчики полимеров нарастили объемы производства на 11,8% по итогам 2014 года. Основной прирост был зафиксирован в сегменте полимерных пленок, следует из материалов Федеральной службы государственной статистики.
- * В декабре совокупный индекс производства полимерных изделий сократился на 4,3%, что объяснимо сезонным спадом в отрасли. В ноябре в силу ряда экономических факторов падение составило 8%.
- * По данным Росстата, в декабре объемы производства пластиковых труб, шлангов и фитингов снизились на 3% до 52,6 тыс. тонн. В ноябре было наработано 54,2 тыс. тонн данных изделий, что на 22,3% ниже показателя октября. Совокупный результат периода – 609 тыс. тонн (+2,4% к 2013 году).
- * В конце прошлого года снижение производственных показателей наблюдалось также в сегменте неармированных и некомбинированных пленок. В декабре было выпущено 105 тыс. тонн, тогда как в ноябре – 110 тыс. тонн данной продукции. Тем не менее за двенадцать месяцев было наработано 1,136 млн тонн пленок, что на 33% превышает показатель 2013 года.
- * Производство пластиковых плит и листов за 2014 год выросло на 0,3% до 219 тыс. тонн. В прошлом месяце объем выработки составил 19,2 тыс. тонн. В ноябре было выпущено 18,1 тыс. тонн, в октябре – 18,5 тыс. тонн.

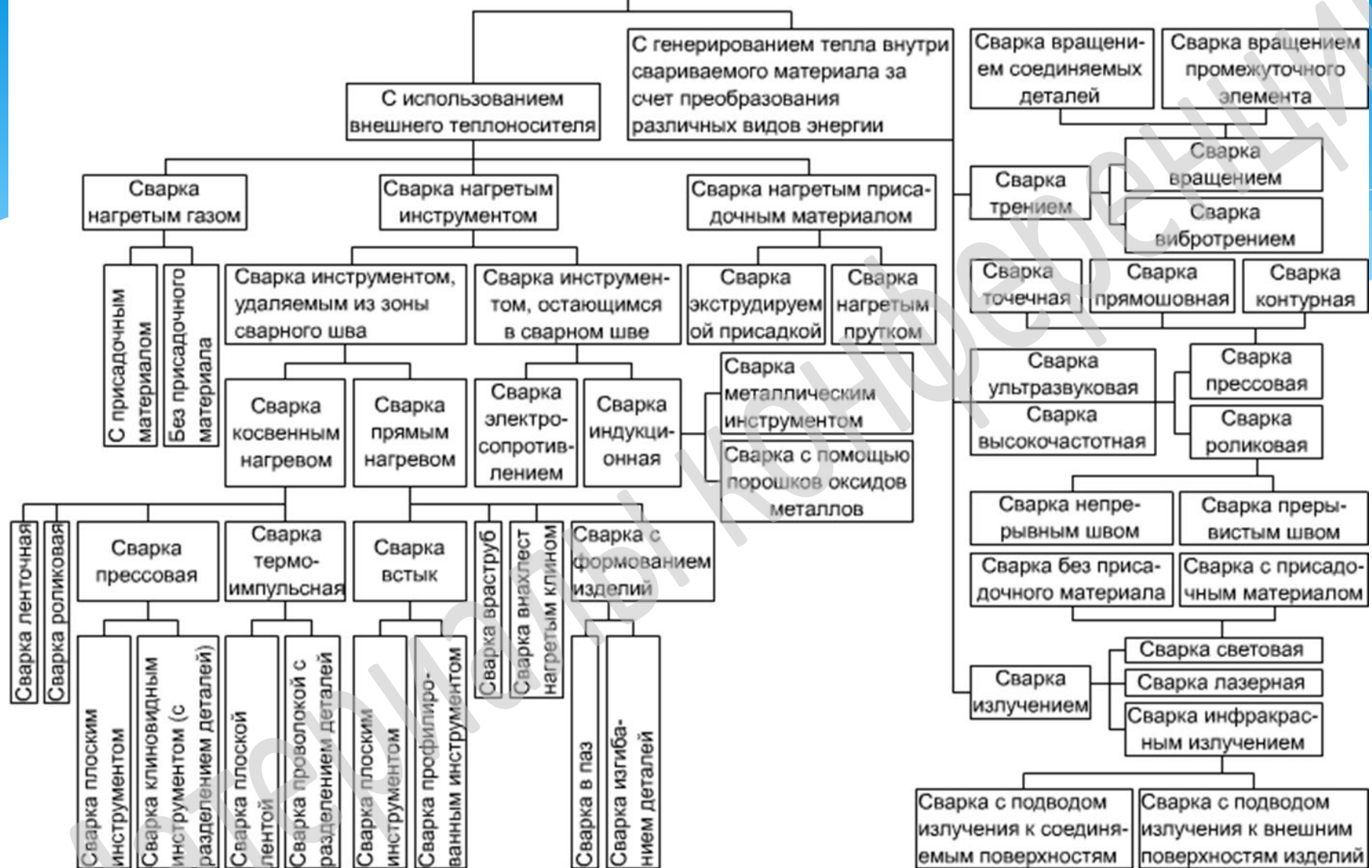
* Сварка полимерных материалов и изделий на их основе - это последний этап переработки пластмасс. Именно от качества монтажа и сварки зависит работа конструкции в целом.

* К сожалению, незнание свойств полимерных материалов, незнание технологий монтажа и сварки конструкций на их основе, отсутствие нормативной базы и отсутствие квалифицированных специалистов – все это ведет к плохо выполненным работам и к проблемам в эксплуатации строительных систем.

* Именно эти факторы могут приводить (и иногда приводят!) к отказу строителей и заказчиков от работы с перспективнейшими направлениями строительства и к дискредитации самих полимерных материалов.



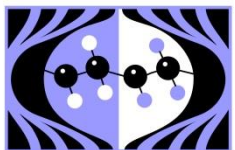
Сварка пластмасс



ПРОБЛЕМЫ

1. Ограниченность современной отечественной нормативной базы по технологиям сварки полимерных материалов и контролю качества сварных соединений.
2. Невысокая квалификация специалистов разных уровней в области сварки полимерных материалов.
3. Отсутствие механизма оценки соответствия компетенций работников разрабатываемым квалификационным стандартам.
4. Большое количество контрафактных полимерных материалов .
5. Ограниченная информация по новым видам сварочных технологий в области полимерных материалов.
6. Недостаточно площадок для обмена информацией и опытом.
7. Отсутствие скоординированности действия разных организаций и специалистов в области продвижения полимерных сварочных технологий.





АСПМ
АССОЦИАЦИЯ
СВАРЩИКОВ
ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

2013 год. Создание Ассоциации сварщиков полимерных материалов

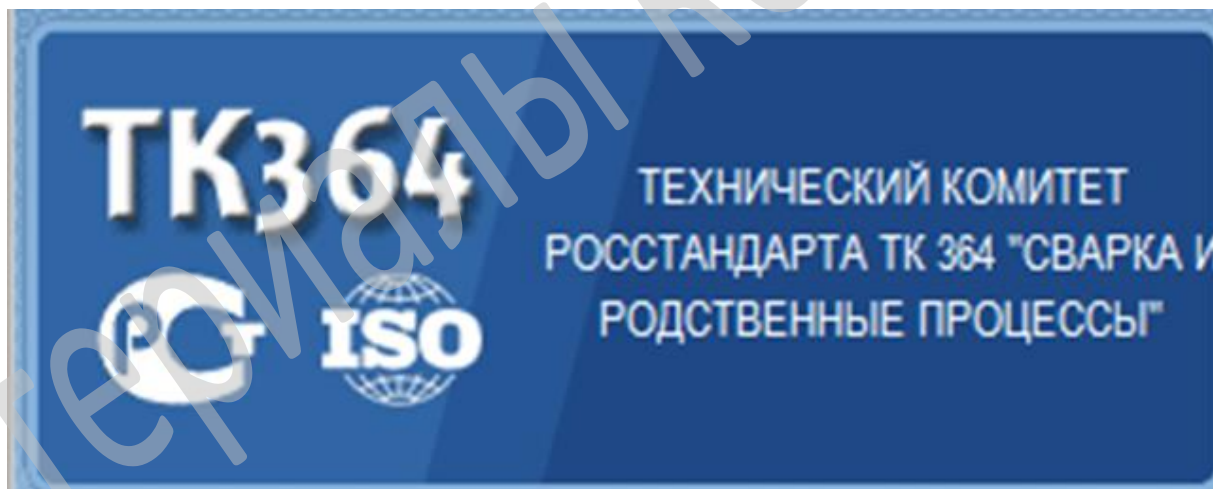
АСПМ



Главная задача АСПМ – объединение и координация усилий ее членов в области сварки полимерных материалов по основным направлениям: техническому уровню и методологии, стандартизации, маркетингу, публикациям и связи с общественностью.

Стандартизация по вопросам сварки:
Технический комитет ТК 364 "Сварка и родственные процессы"

По сварке полимерных материалов – подкомитет ПК 12
«Сварка и склеивание полимеров».



АСПМ ставит перед собой следующие основные цели и задачи

- Участие в разработке и способствование принятию нормативных документов, направленных на развитие отрасли сварки полимерных материалов в России, повышение качества и безопасности продукции;
- Координация деятельности ПК12 «Сварка и склеивание полимеров» в ТК 364 «Сварка и родственные процессы»
- Участие в работе других ТК и ПК, в частности ТК23 «Нефтяная и газовая промышленность» ПК-4 «Газораспределение и газопотребление»



АСПМ ставит перед собой следующие основные цели и задачи

- Координация своей деятельности с другими российскими и зарубежными отраслевыми организациями, научно-исследовательскими институтами;
- Обеспечение совместного участия членов АСПМ в совершенствовании вопросов подготовки кадров в области сварки полимерных материалов;
- Разработка предложений по стратегии развития полимерной отрасли РФ и смежных с ней отраслей и направление их в компетентные органы власти и управления;
- Формирование профессионального информационного центра, расширяющего границы делового общения между заинтересованными сторонами в целях повышения эффективности работы членов АСПМ



Перечень стандартов по процессам сварки полимерных материалов, разрабатываемых при непосредственном участии АСПМ

Вступают в действие 01.01.2016 года:

- **ГОСТ Р ИСО 11413-2014** «Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями»;
- **ГОСТ Р ИСО 11414-2014** «Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык»;
- **ГОСТ Р 56155-2014** «Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб деталей трубопроводов и листов» ;
- **ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014** «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора»;
- **ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014** «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости»
- **Сварка термопластов. Оборудование и оснастка для сварки нагретым газом и экструзионной сварки. Общие требования (на основе EN 13705-2004 «Машины и оборудование для сварки нагретым газом» (включая экструзионную сварку) – обсуждние.**

Перспективный план работ по стандартизации на содержит (но не ограничен) следующие документы:

1. Сварка термопластов. Общие положения.
2. Сварка термопластов. Термины и определения.
3. Сварка термопластов. Методы сварки.
4. Сварка термопластов. Сварка нагретым инструментом в раструб. Основные технические требования.
5. Изменение №1 к ГОСТ 54792-2011 «Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка».
6. Сварка термопластов. Сварка нагретым газом с присадочным материалом труб, частей трубопроводов и листов. Основные технические требования. (на основе DVS 2207-3 с Приложением 1)

Сотрудничество с другими организациями и законодательными органами

- * В настоящее время АСПМ формирует и направляет в компетентные органы власти и управления предложения по стратегии развития полимерных сварочных РФ и смежных с ней отраслей.
- * Уже налажены связи с Национальным объединением строителей (НОСТРОЙ), Министерством ЖКХ МО, смежными Техническими комитетами, Ассоциацией производителей и потребителей трубопроводов с индустриальной полимерной изоляцией и др.



Семинары и мастер-классы

* Поскольку среди прочих у АСПМ имеется цель всемерного просвещения и повышения квалификации и технического уровня ее членов, то проведение обучения и мастер-классов по разным видам сварки на разном сварочном оборудовании становится не только хорошей традицией, но и позволяет выявить слабые и сильные стороны различных технологий и бреши в нормативном сопровождении сварочных процессов. За прошедший год были проведены мастер-классы по стыковой сварке, оборудованию McElroy (США), электромужфтовой сварке.



Информационное пространство

- * журналы «Полимерные трубы», «Полимерные материалы», «Газ России», «Технологии интеллектуального строительства» и др.
- * Выставки и конференции
- * Сайт www.a-spm.ru
- * форум на сайте <http://forum.a-spm.ru/>
- * Сайты членов АСПМ

