

Активация поверхности ПВХ пленок перед сваркой горячим воздухом.

Директор «ООО Полинг» Ковтун Евгений Владимирович

Февраль 2015г.

Соединение нахлестов ПВХ пленок .

- ▶ Сварка горячим воздухом.
- ▶ Склейка специальными растворителями и растворами ПВХ.



Причины плохой проварки нахлестов ПВХ пленок.

- ▶ 1. Присутствие слоя пластификатора на поверхности свариваемых деталей из-за длительного нагрева при хранении (нагрев солнечными лучами или отопительными приборами на складе).
- ▶ 2. Присутствие грязи и пыли на поверхности свариваемых деталей при монтаже кровли или бассейна на открытом воздухе или в условиях проведения строительных работ.
- ▶ 3. Естественное старение верхней поверхности пленки при эксплуатации.
- ▶ 4. Использование перед сваркой растворителей с низкой температурой кипения. Проведение сварки не дожидаясь полного испарения растворителя с поверхности пленки.

Очистка растворителями с низкой температурой кипения и последующей сваркой горячим воздухом.

- ▶ Даже после дополнительной протирки мест нахлестов сухой тряпкой, после обработки растворителями получаем вспененный (пористый) шов. С локальными местами перегрева.



Не проваренные швы.

- ▶ Выпотевания пластификатора на поверхность ПВХ пленки

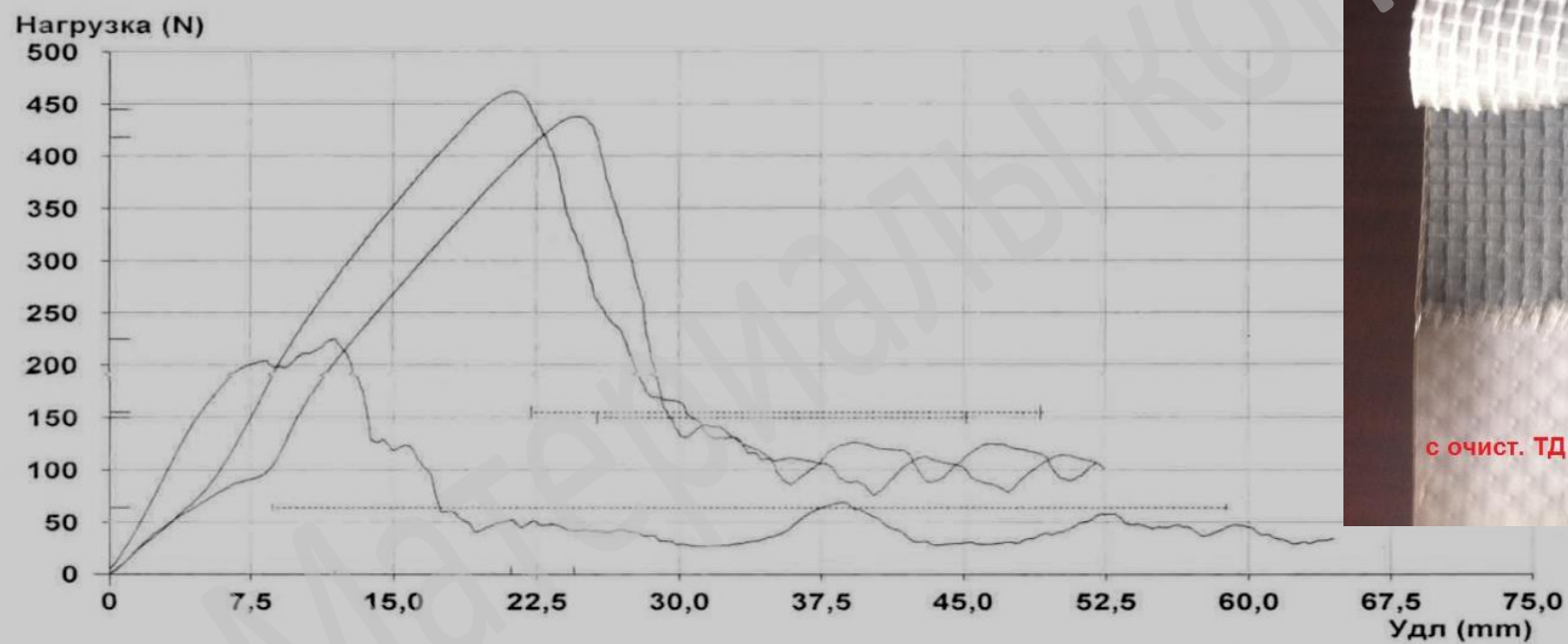


Не проваренные швы.

- ▶ Выпотевания пластификатора на поверхность ПВХ пленки



Сварка до обработки активатором и после.



Удобство применения.

- ▶ Использование активатора позволяет производить сварку по мокрому не дожидаясь его высыхания и испарения



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ.

