

The background of the slide is a close-up, perspective view of many rows of large-diameter black pipes stacked together. The pipes are arranged in a way that creates a strong sense of depth and repetition, with the lines of the pipes converging towards the top of the frame. The lighting highlights the smooth, slightly reflective surface of the pipes.

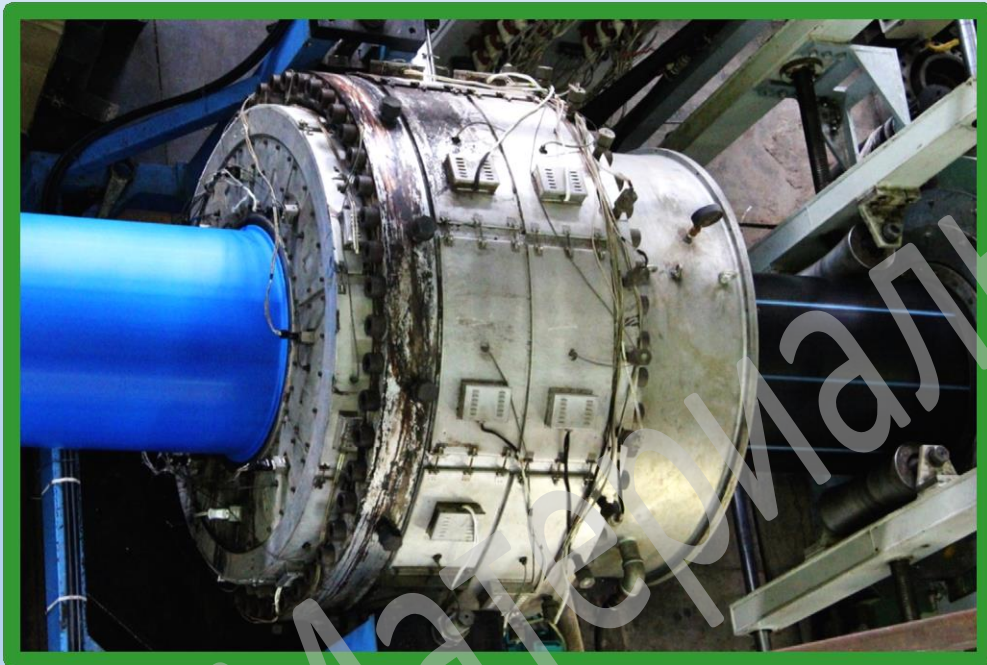
Особенности сварки труб больших диаметров

Бисерова Н.В., Бисеров В.Т., Метёлкин В.А., Коврига В.В.

ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

1. Виды труб больших диаметров, выпускаемых группой Полипластик

**Напорные трубы диаметром до
1600 мм**

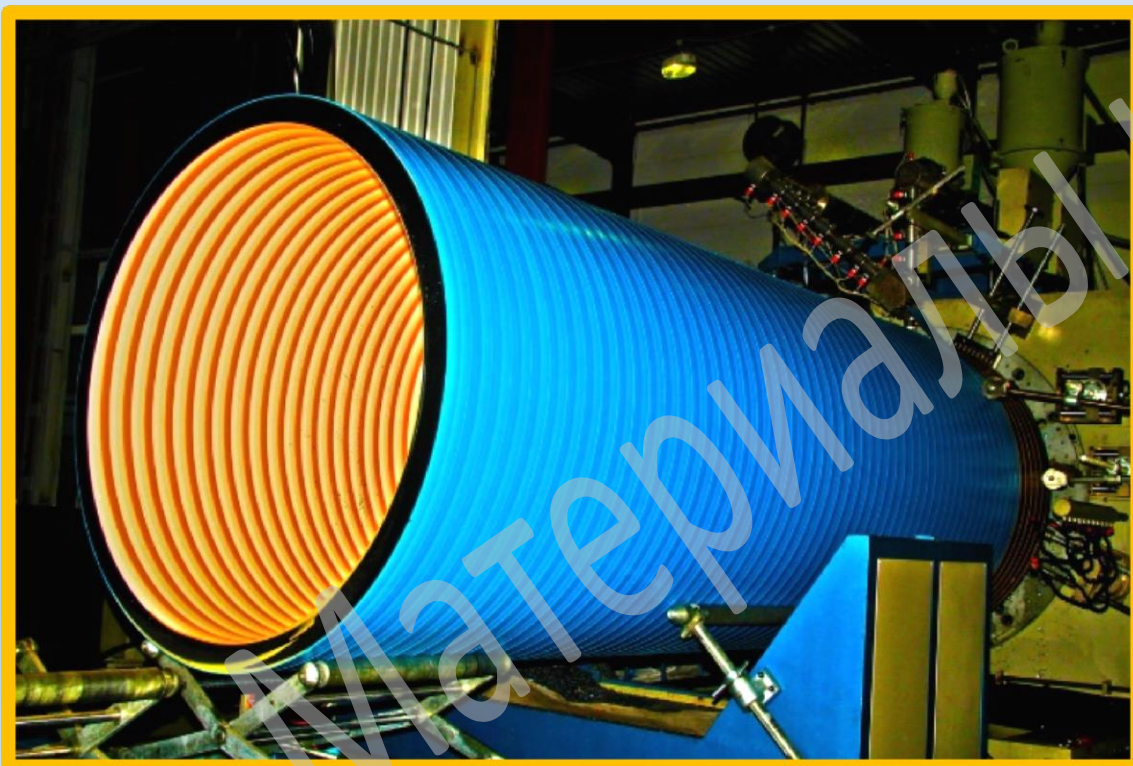


**Трубы Корсис Плюс в безнапорном
и напорном исполнении**



2. Виды труб больших диаметров, выпускаемых группой Полипластик

Спирально-витые трубы



Трубы КОРСИС АРМ



3. Виды сварки напорных труб

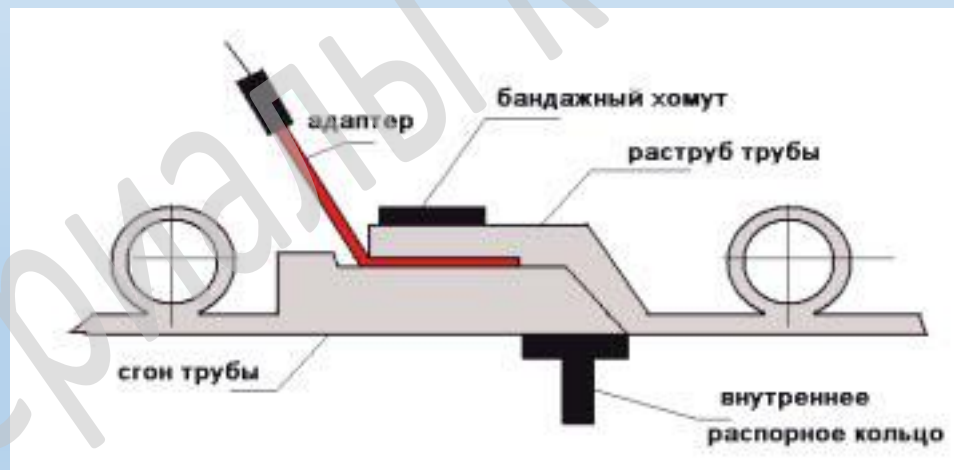
- Напорные трубы по ГОСТ 18599 –сварка встык, электрофузионная сварка
- Напорные трубы КОРСИС ПЛЮС –электрофузионная сварка с двойной спиралью



4. Виды сварки безнапорных труб

Безнапорные трубы КОРСИС ПЛЮС –
электрофузионная сварка с одинарной спиралью

Схема соединения труб КОРСИС ПЛЮС в
безнапорном варианте



5. Особенности технологии и конструкции трубы для обеспечения стабильного процесса сварки

Сварной шов с одинарной спиралью в разрезе



Устройство для проверки герметичности стыков



6. Виды дефектов, которые возникают в процессе сварки.



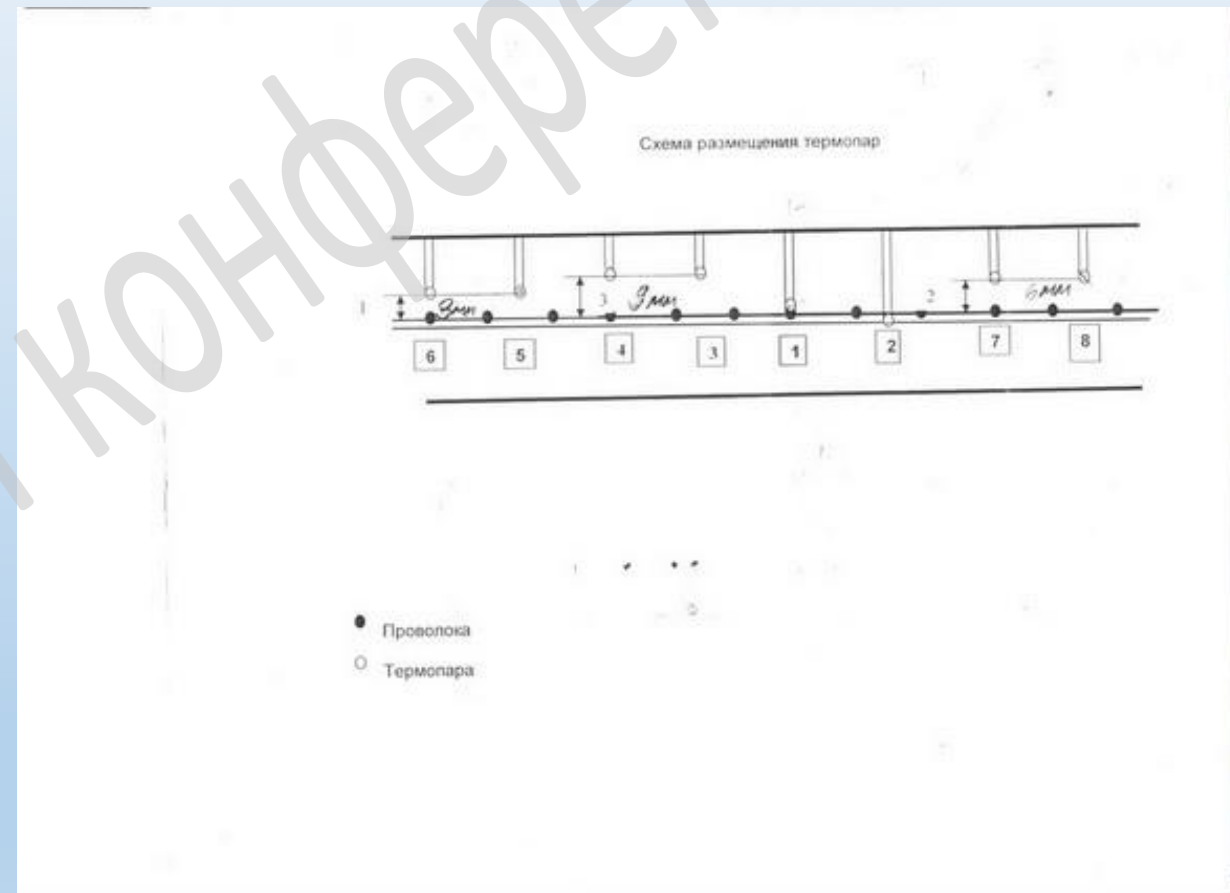
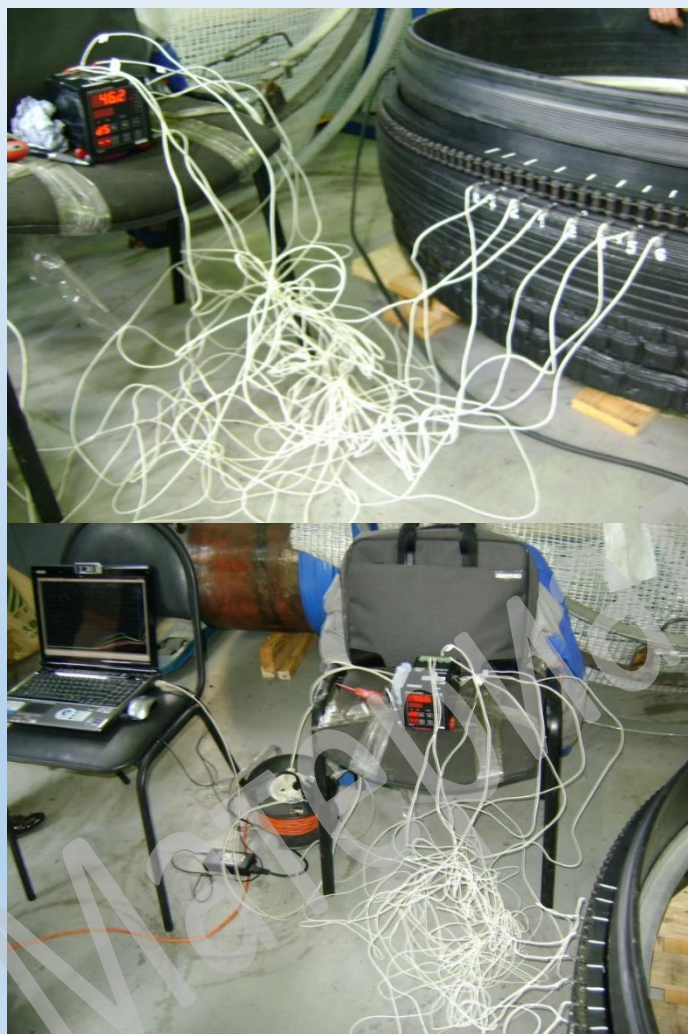
*Не соответствие диаметров
раструбной и спиготной части*

*Не соответствие диаметров
раструбной и спиготной части*

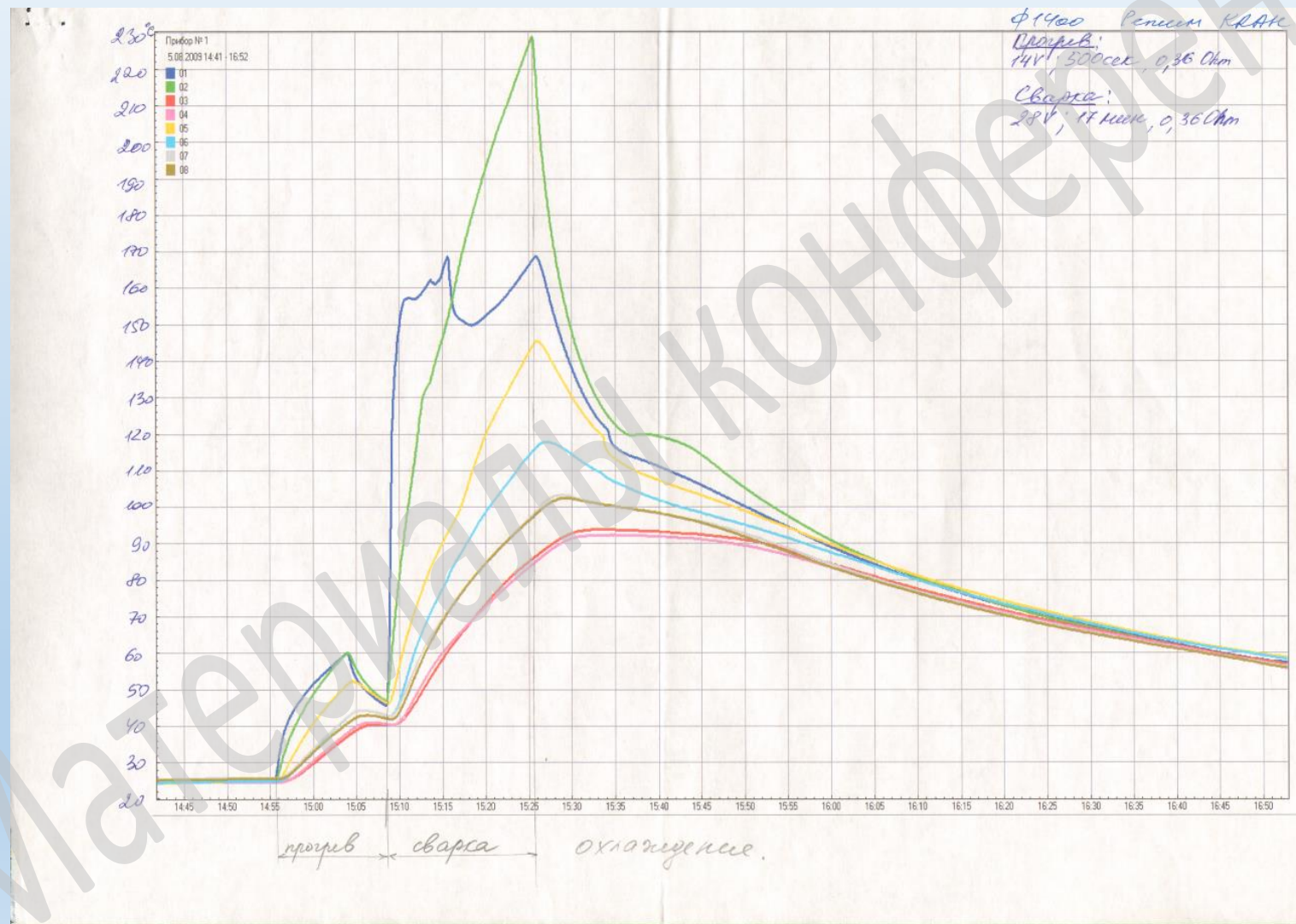


*Выплески ПЭ из раструбной части
трубы*

7. Изучение полей распределения температур в раструбном соединении.



8. График зависимости температуры от времени сварки



9. Особенности электрофузионной сварки в напорных изделиях



10. Применение технологии стыковой электрофузионной сварки для производства напорных отводов.

Установка нагревательной спирали для сварки

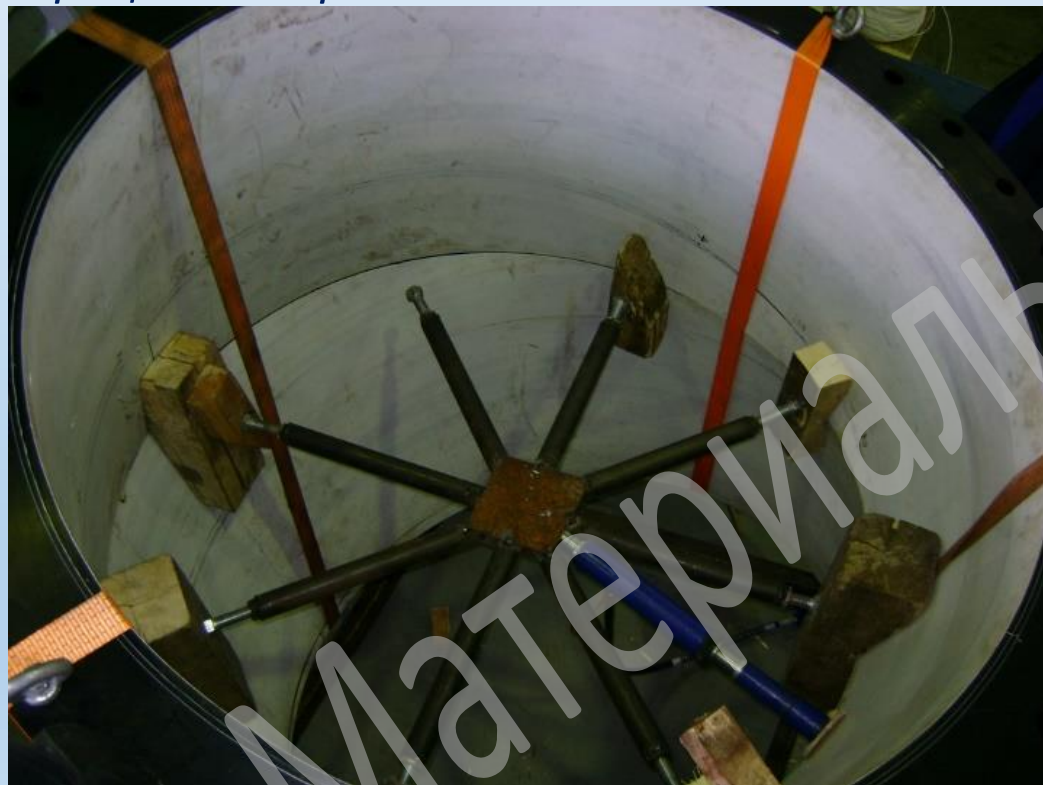


Сборка отвода



11. Применение технологии стыковой электрофузионной сварки для производства напорных отводов.

Подгонка торцев свариваемых частей в процессе сварки



Сварка отвода

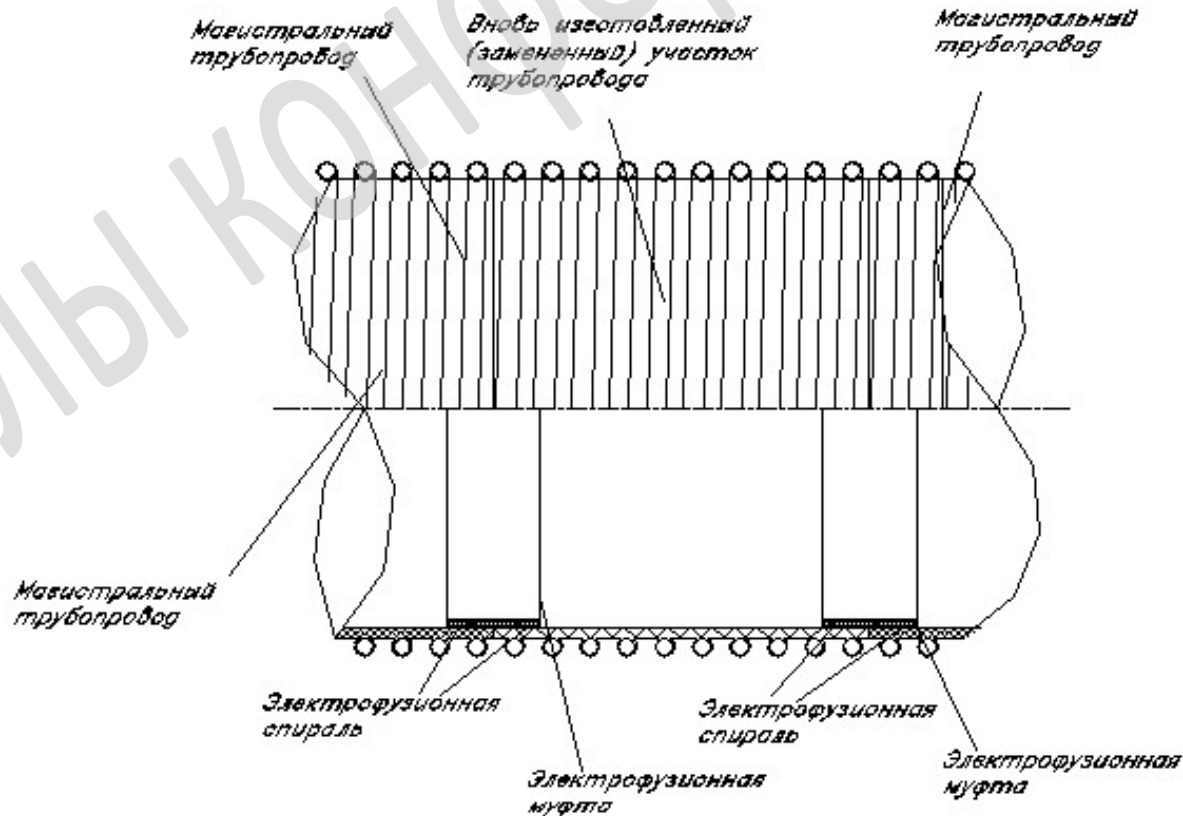


12. Применение технологии электрофузионной сварки для ремонта безнапорных трубопроводов.

Разрезное электрофузионное кольцо



Вариант 1. Есть доступ человека внутрь трубопровода.



13. Объект Автобан. Калужская область.

Вырезанный участок
трубопровода



Подготовка для установки
колодца



Установка колодца



Подготовка разрезной
электрофузионной муфты



Установка распорных колец

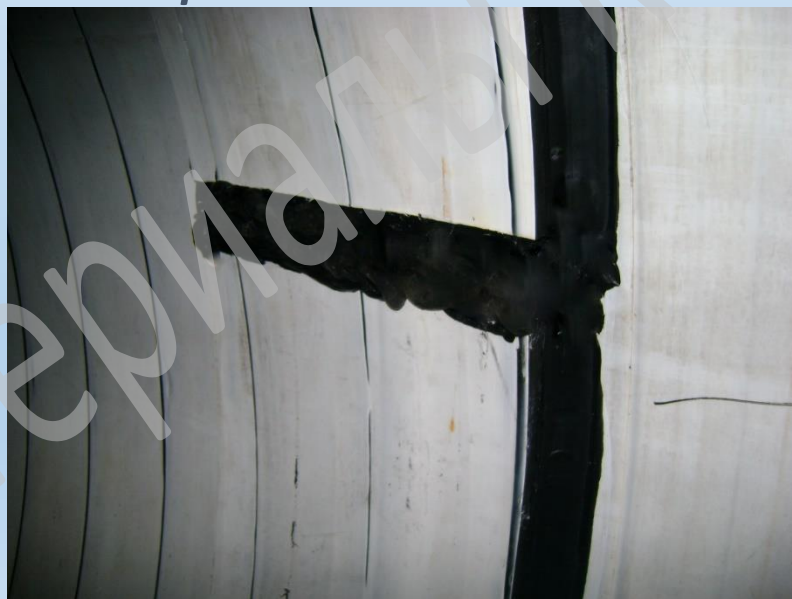


14. Объект Автобан. Калужская область.

Установка стяжных устройств



Дополнительная проварка поперечного шва

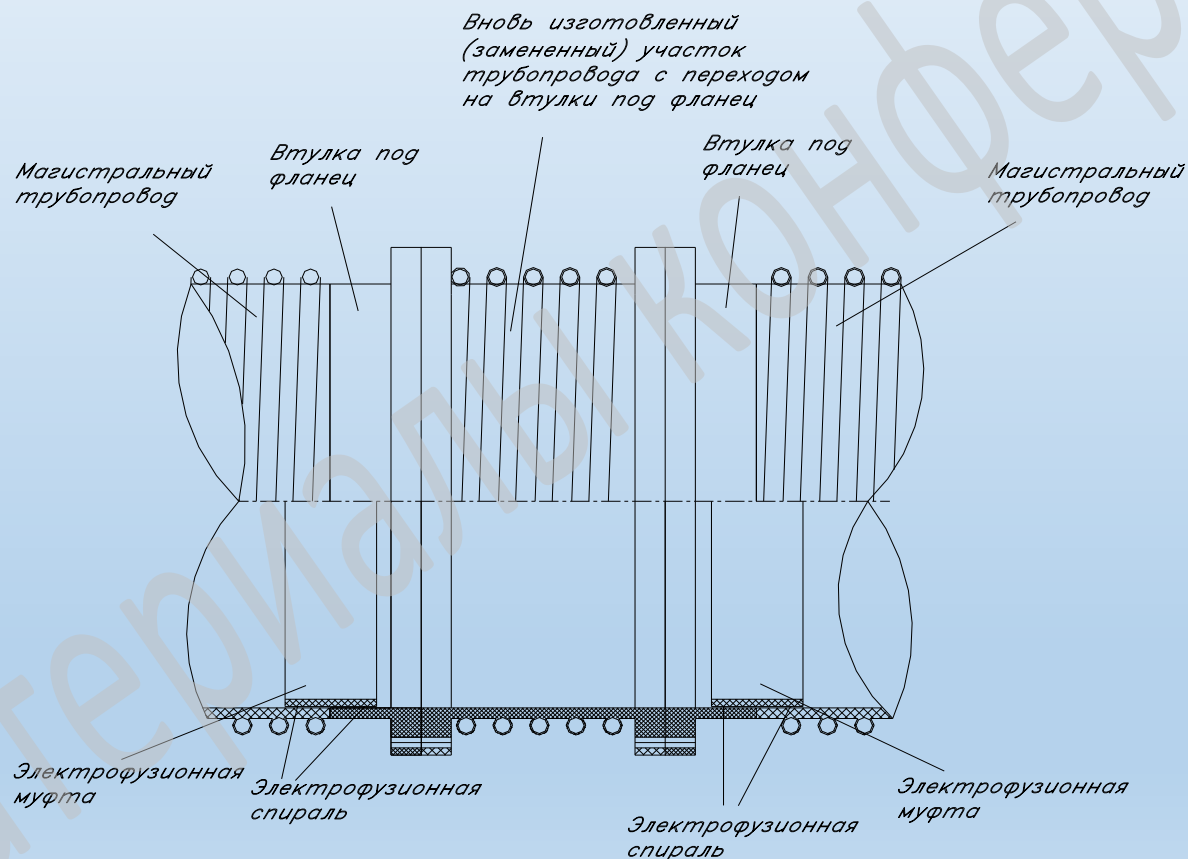


Дополнительная проварка торцевой части электрофузионной муфты



15. Ремонтная технология. Отсутствует доступ человека внутрь трубопровода.

Вариант 2. Нет доступа человека внутрь трубопровода.



16. Ремонтная технология. Отсутствует доступ человека внутрь трубопровода

Установка втулок под фланец в трубопровод



Установка отрезка трубы в ремонтируемый участок



17. Ремонтная технология. Отсутствует доступ человека внутрь трубопровода

Соединение вновь установленного участка с ответными частями втулок под фланец



Спасибо за внимание!

Материалы конференции