

# СВАРКА

## ПРОФИЛИРОВАННЫХ ТРУБ

# КОРСИС ПЛЮС

Николай Прокопьев

Неответственное соединение трубопровода... Эту загадочную фразу можно очень часто услышать в кругу монтажников. Любой трубопровод должен быть замкнутой системой, обеспечивающий надежную изоляцию транспортируемого вещества от окружающей среды. Богатый опыт Группы ПОЛИПЛАСТИК в разработке и производстве труб различного назначения позволяет утверждать, что неответственных соединений не бывает в принципе. Каждое соединение трубопровода должно отвечать требованиям, которые предъявляются ко всей проектируемой трубопроводной системе. Исключений быть не должно, т.к. максимальный срок службы трубопровода рассчитывается и напрямую зависит от надежности самого слабого его звена – соединения.

Если с напорными трубопроводами все более или менее ясно, то с самотечными канализационными и ливневыми системами четкого понимания проблемы нет.

Важно заметить, что доля прокладываемых трубопроводов самотечной и ливневой канализации в своей массе очень велика, причем разброс по диаметрам применяемых труб достаточно широк – от самых маленьких до двух, трех и даже четырех метров.

Профилированные трубы большого диаметра КОРСИС ПЛЮС, производимые Климовским трубным заводом Группы ПОЛИПЛАСТИК на оборудовании и по технологии немецкой компании KRAH AG (Германия), уже зарекомендовали себя как прекрасное, порой безальтернативное решение для многих задач водоотведения небольших и крупных городов.

Простая на первый взгляд задача, например, отвод ливневых стоков, не предполагает наличия в трубопроводе какого-либо большого внутреннего

давления, но в то же время соединение труб должно быть полностью герметично и выдерживать все возможные нагрузки при эксплуатации.

Учитывая пожелания монтажных и эксплуатирующих организаций России, а также многолетний опыт иностранных коллег Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает хорошо зарекомендовавшее себя решение электроспиральной сварки в качестве соединения профилированных труб большого диаметра для безнапорных систем.

Интегрированный в каждый раструб профилированной трубы КОРСИС ПЛЮС сварочный провод (рис. 1) позволяет без дополнительных фитингов и резиновых уплотнительных колец получить на строительном объекте монолитное соединение труб, тем самым сохраняя все достоинства гомогенной неразъемной структуры трубопровода.

Рис. 1. Раструб трубы КОРСИС ПЛЮС со сварочным проводом





**Рис. 2. Укладка в траншею плети труб КОРСИС ПЛЮС**

Электрофузионная сварка является самым предпочтительным способом соединения профилированных труб большого диаметра. Небольшие габариты и вес монтажного оборудования позволяют оперативно и качественно проводить сварочные работы в стесненных условиях траншеи. Важным преимуществом сварного соединения является

**Рис. 3. Сварочный аппарат Tiny Data M (PKS)**



**Рис. 4. Сварочный аппарат ТРАССА-М (производитель – ООО «Чебоксарский трубный завод»)**

механическая прочность, дающая возможность сварки стандартных 6-метровых отрезков труб на бровке траншеи, в плети длиной 12, 18 и более метров и тем самым сократить общее время строительства (рис. 2).

Основные этапы сварки профилированных труб КОРСИС ПЛЮС с интегрированной в раструб спиралью схожи с этапами электромуфтовой сварки напорного трубопровода. Из процесса сварки почти полностью исключен человеческий фактор, т.к. процесс проходит в полностью автоматическом режиме и протоколируется аппаратом.

Наряду с оборудованием иностранного производства (рис. 3) Группа ПОЛИПЛАСТИК всегда готова предложить сварочный аппарат ТРАССА-М собственного производства (рис. 4), уже успевший зарекомендовать себя как надежное, универсальное и, что особенно важно в условиях кризиса, существенно более дешевое оборудование.

Придерживаясь основной идеи комплексного обслуживания клиентов, Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает помощь в оказании технической консультации, осуществлении шефмонтажа и поставки необходимого профессионального оборудования для своевременного и качественного выполнения всех монтажных работ.